

# Patagonia Camper 4x4 Doppelkabine



## INFORMATIONEN FAHRZEUG

- Toyota Hilux 4x4 Doppelkabine oder vergleichbar
- Kapazität für max. 5 Personen
- Diesel
- Manuelle Gangschaltung
- Servolenkung
- Radio
- 12 Volt Anschluss
- Klimaanlage
- 2.400 cm<sup>3</sup>/ 4 Zylinder
- 148 PS
- 80 l Tank
- Durchschnittsverbrauch: ca. 13 l / 100 km
- Maße:
  - Länge: 6,00 m
  - Breite: 2,10 m
  - Höhe: 3,15 m

## INFORMATIONEN CAMPER

- Ein Doppelbett (1,96 m x 1,50 m)
- Ein Einzelbett (1,99 m x 0,83 m)
- Kapazität für max. 3 Personen
- Zusatzbatterie
- Elektrischer Kühlschrank (57 l)
- Gaskocher
- Elektrische Wasserpumpe
- Durchlauferhitzer
- Heizung
- Esstisch
- Spüle
- Eingebaute Chemietoilette
- Dusche
- Anschlussmöglichkeit an externe Stromquelle
- Steckdose\*
- Solarzelle
- 100 l Frischwassertank
- 60 l Abwassertank
- 24 l Schwarzwassertank
- Innenhöhe Camper: 2,00 m

*\*funktioniert nur, wenn der Camper an eine externe Stromquelle angeschlossen ist*

## AUSSTATTUNG FAHRZEUG UND CAMPER

- 200 km pro Miettag
- Bettdecken (eine grosse Bettdecke für 2 Personen und eine grosse Fleecedecke für 2 Personen), Bettwäsche und Kissen
- 2 Handtücher pro Person
- Grundausrüstung der Küche
- Reinigungsmittel
- Campingtisch und -stühle für draussen
- Grillrost
- 24 Stunden Notfalltelefon Service

- 1 Ersatzreifen
- Professioneller Luftkompressor
- Werkzeugkasten
- Spaten
- Wagenheber
- Radschlüssel
- Feuerlöscher
- Warndreieck
- Warnweste
- Erste Hilfe-Kasten (Standard Chile)
- Starterkabel
- Abschleppseil
- Stromkabel für den Camper und
- Verlängerungskabel
- Wasserschlauch
- 20l Treibstoffkanister (leer)
- Voller Treibstofftank
- Voller Frischwassertank
- 1 volle Propangasflasche

## FOTOS PATAGONIA CAMPER DOPPELKABINE





INNENPLAN PATAGONIA CAMPER DOPPELKABINE

